

## Gama de Varillas Láser

Producto	Material	Composición ( Peso.-% )	Aplicaciones
45273 LA	1.5424	C 0.1 - Mn 1.2 - Si 0.6 - Mo 0.5 - Fe resto	Para la recuperación de zonas desgastadas en piezas tratadas térmicamente en distintos tipos de aceros como por ejemplo 1.2311 o 1.2312. Acepta posteriormente tratamientos como nitruración, testurizado, etc
<u>45301 LA</u>	<u>1.2564</u>	C 0,3 - Mn 0,3 - Cr 2,3 - W 4,3 - V 0,6 - Fe resto	Recargue de herramientas de corte en caliente. Para evitar la formación de fisuras en primera pasada, es recomendable el uso de capa base y precalentamiento. Dureza 46 Hrc
<u>45305 LA</u>	<u>1.2343</u>	C 0,38 - Si 1 - Mn 0,4 - Cr 5 - V 0,45 - Mo 1,1 - Fe resto	Desarrollada para la soldadura homogénea de aceros tipo 1.2343. Dureza depositada 53 HRC. Con tratamiento térmico 56 HRC
45303 LA	1.3348	C 1.0 - Si 0.4 - Mn 0.3 - Cr 4 - Mo 9 - W 1.8 - V 2 - Fe resto	Útiles de corte en frío en acero rápido ej. 1.2379, matrices de embutición. Se recomienda precalentamiento. Buena ductilidad. Alta resistencia al desgaste. 62-64 HRC.
45351LA	1.4718	C 0.45 - Si 3.1 - Mn 0.45 - Cr 9.0 - Fe Rest	Para trabajos en frío y caliente. Sin tratamiento térmico 57-60 HRC. Extremadamente polivalente para aplicaciones en corte, plegado, conformado tanto en frío como en caliente
<u>45353 LA</u>	<u>1.4115</u>	C 0,2 - Si 0,4 - Mn 0,3 - Cr 17,50 - Ni 0,4 - Mo 1,1 - Fe resto	Para soldaduras en aceros de estructura ferrítica o martensítica con alta resistencia a la corrosión y oxidación. Alta resistencia a la abrasión, pegaduras y cavitación. Dureza 45 HRC.
45355 LA	1.6356	C 0.02 - Si 0.03 - Mn 0.02 - Ni 18 - Co 12 - Mo 4 - Al 0.1 - Ti 1.8 - Fe Rest	Hilo altamente aleado, con propiedades de endurecimiento por envejecimiento. Para aplicaciones fundamentalmente en moldes de inyección de Aluminio. Ideal sobre materiales 1.2343 y 1.2344. Sin tratamiento térmico 34 HRC. Envejecido 51-54 HRC.
45366 LA	1.2343.07	C 0.35 - Si 0.3 - Mn 1.2 - Cr 7.0 - Mo 2.0 - Ti 0.3 - Fe Rest	Desarrollado para moldes de inyección y herramientas de trabajo en frío y caliente. 53-58 HRC.
45367 LA	1.2367.03	C 0.25 - Si 0.5 - Mn 0.7 - Cr 5.0 - Mo 4.0 - Ti 0.6 - Fe Rest	Reconstrucción de herramientas de trabajo en caliente. Posibilidad de multipasadas. 42-46 HRC.
45368 LA	1.2367.02	C 0.1 - Si 0.4 - Mn 0.6 - Cr 6.5 - Mo 3.3 - Fe Rest	Reconstrucción de herramientas de trabajo en caliente. Reparación de fisuras. Posibilidad de multipasadas. 38-42 HRC
<u>45369 LA</u>	<u>1.4122</u>	C 0,4 - Si 0,4 - Mn 0,4 - Cr 17,50 - Ni 0,5 - Mo 1,1 - Fe resto	Alta resistencia a la corrosión a temperaturas hasta 450°C. Aceros con alto contenido en Cr de estructura martensítica o ferrítica. Dureza 49 HRC
45553 LA	1.4571	C 0.08 - Si 0.8 - Mn 1.5 - Cr 17.5 - Mo 2.2 - Ni 12.0 - Ti 0.4 - Fe Rest	Soldadura de aceros inoxidables. Tipo 18.8.2 estabilizados. DIN 8556 SG X 15CrNiMn 18 8. Material N° 1.4370.
<u>45612 LA</u>	<u>2.4806</u>	C < 0,03 - Si < 0,3 - Mn 2,8 - Cr 19,5 - Nb 2,5 - Fe < 2 - Ni resto	Aleación base níquel con alta resistencia a la formación de cascarilla hasta 1000°C, resistencia a temperaturas en servicio superiores a 850°C, mantiene características mecánicas incluso a -196°C. Alta resistencia a la fisuración. Gran elasticidad y endurecimiento por presión
<u>45658 LA</u>	<u>2.4839</u>	C < 0,02 - Si < 0,10 - Mn < 1 - Cr 20 - Mo 15 - V < 0,40 - Nb 0,40 - Fe - < 1,5 - Ni resto	Aleación base níquel para la unión de todo tipo de aceros inoxidables y aleaciones de níquel. Alta resistencia a la corrosión en medio reductor y especialmente en áreas oxidantes
45802 LA	3.3556	Mn <1.5 - Mg 5 - Al Rest	Varilla de aportación de tipo Aluminio-Magnesio para la soldadura y reconstrucción de piezas de Aluminio de los tipos Al-Mg, Al-Mg-Zn, Al-Mg-Mn, y Al-Mg-Si
<u>45860 LA</u>	<u>3.7036</u>	C <0,03 - Fe < 0,2 - Ti resto	Para unión o recargue de aleaciones de Titanio de igual o similar composición

**Más fuerte, con Castolin Eutectic**

[www.castolin.es](http://www.castolin.es) - [www.castolin.pt](http://www.castolin.pt)